



**AGRUPAMENTO DE ESCOLAS JOSÉ MARIA DOS SANTOS**

---

**INFORMAÇÃO - PROVA DE EQUIVALÊNCIA À FREQUÊNCIA**  
**EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA**

---

**Prova 07 / 2025**

Despacho Normativo n.º 2-A/2025, de 03 de março de 2025

---

**2º Ciclo do Ensino Básico**

---

O presente documento divulga informação relativa à prova de equivalência à frequência do 2º ciclo do ensino básico da disciplina de Educação Tecnológica, a realizar em 2025, nomeadamente:

- Objeto de avaliação
- Caracterização da prova
- Critérios gerais de classificação
- Material
- Duração

**1. Objeto de avaliação**

A prova avalia o conjunto de conhecimentos e aprendizagens desenvolvidos no 2º ciclo do Ensino Básico, na disciplina de Educação Tecnológica, nos seguintes conteúdos:

- Comunicação Tecnológica (Representação Gráfica)
- Medição
- Materiais
- Fabricação/Construção

**2. Caracterização da prova**

Prova prática cuja resolução implica a manipulação de materiais e instrumentos e que incide sobre o trabalho prático produzido, o qual contempla um exercício de representação gráfica e uma construção tridimensional. A prova é constituída por uma tarefa que segue um conjunto de orientações para a concretização de um trabalho/projeto nos parâmetros indicados no quadro 1.

Aconselha-se a consulta e estudo do manual adotado para a disciplina.

Quadro I

| Trabalho/Projeto                   | Parâmetros                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Construção de uma embalagem</b> | <ul style="list-style-type: none"><li>– Conhecer e aplicar normas de representação gráfica.</li><li>– Interpretar esquemas de representação gráfica e técnica, suas codificações e simbologias técnicas.</li><li>– Aplicar escalas de redução e ampliação.</li><li>– Interpretar e representar informação, desenvolvendo ações orientadas para o registo gráfico de informação</li><li>– Articular com rigor unidades de medida e instrumentos de medição.</li><li>– Dominar técnicas (traçados, cortes, recortes, dobragens, colagem, etc.).</li><li>– Manusear instrumentos e materiais.</li></ul> |

### 3. Critérios gerais de classificação

- Na expressão gráfica a classificação é atribuída de acordo com o rigor do traçado e das técnicas, assim como da observação das normas do desenho técnico.
- Na construção tridimensional a classificação é atribuída de acordo com o domínio dos materiais, a aplicação das técnicas e a utilização dos instrumentos.
- As cotações encontram-se no final do enunciado da prova.

### 4. Material

O aluno deve ser portador do seguinte material: esferográfica de tinta azul ou preta; lápis de grafite n.º 2 (HB); afia-lápis; borracha; régua de 30 cm; esquadro; compasso; tesoura e cola líquida. **Não é permitido o uso de corretor.**

### 5. Duração

A prova tem uma duração de 45 minutos.